

Vysokovýkonné nástrojové oceli CPM							
Značka	Chemické složení						Tvrdost Kaleno a popuštěno dle materiálového listu HRC
	C	Cr	Mo	W	V	Co	
Typické CPM - materiály pro práci za studena							
CPM® 1 V	0,6	4,5	2,8	2,2	1	-	50 - 61
CPM® 3 V	0,8	7,5	1,3	-	2,8	-	54 - 63
CPM® 9 V	1,9	5,2	1,3	-	9,0	-	43 - 58
CPM® 10 V	2,4	5,2	1,3	-	9,7	-	59 - 64
CPM® 15 V	3,4	5,2	1,3	-	14,5	-	59 - 63
CPM - materiály pro nástroje a dílce korozně namáhané							
CPM® S 30 V	1,5	14,0	2,0	-	4,0	-	57 - 60
CPM® 420 V	2,3	14,0	1,3	-	9,0	-	56 - 59
Typické CPM - materiály pro řezné nástroje a velmi namáhané nástroje pro práci za studena							
CPM® Rex M 4	1,4	4,2	4,5	5,5	4,0	-	59 - 65
CPM® Rex T 15	1,6	4,0	max. 1,0	12,2	5,0	5,0	62 - 67
CPM® Rex 76	1,5	3,7	5,2	10,0	3,1	9,0	66 - 70
CPM® Rex 121	3,4	4,0	5,0	10,0	9,5	9,5	55 - 71
Vysokovýkonné nástrojové oceli ASP 2000							
ASP® 2012	0,6	4,0	2,0	2,1	1,5	-	52 - 58
ASP® 2005	1,5	4,0	2,5	2,5	4,0	-	59 - 64
ASP® 2023	1,3	4,2	5,0	6,4	3,1	-	56 - 66
ASP® 2030	1,3	4,2	5,0	6,4	3,1	8,5	56 - 67
ASP® 2052	1,6	4,8	2,0	10,5	5,0	8,0	59 - 67
ASP® 2053	2,5	4,2	3,1	4,2	8,0	-	56 - 66
ASP® 2060	2,3	4,0	7,0	6,5	6,5	10,5	58 - 69

Nástrojové oceli řad CPM® a ASP® 2000 dodáváme ve stavu žíhaném na měkko, jako:

- Tyče kruhového přířezu s mechanicky opracovaným povrchem, v průměrech 1,8 až 431 mm*
- Tyče ploché, tvářené za tepla nebo mechanicky opracované, tloušťky od 12,7 do 320 mm*
- Přířezy a řezané bloky z výše uvedených polotovarů
- Obrobené a kalené bloky k erodování, včetně konstrukčních a technologických otvorů

(* rozsah rozměrů je pouze orientační a pro jednotlivé značky rozdílný)